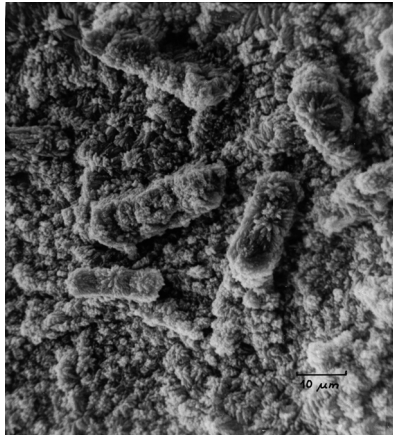




Endurisieren

für dauerhaften Korrosionsschutz

Endurion ist ein modernes, erprobtes und preiswertes Verfahren mit welchem die **Korrosionsschutzleistungen** einer Zn-Phosphatschicht **wesentlich** erhöht werden.

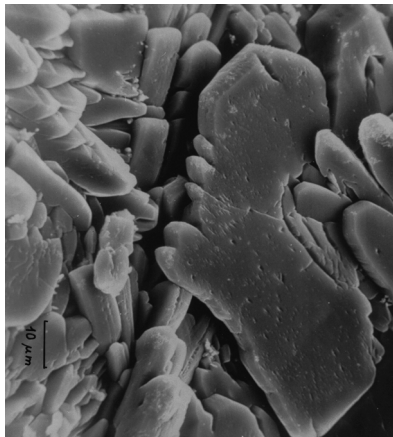


Endurionschicht 1250fache Vergrößerung

Endurion verfeinert und vergrössert die Oberflächenstruktur der Zn-Phosphatschicht. Dadurch verbessern sich die Verankerungsmöglichkeiten von auf **Endurion** applizierbaren Stoffen wie

- Farben, Lacke und Klebstoffe
- Rostschutzüberzüge
- Festschmierstoffhaltige Beschichtungen zur Verminderung von Reibung und Verschleiss.

Endurisiert wird bei Badtemperaturen von $93^{\circ}\text{C} \pm 3^{\circ}\text{C}$, ein **verziehen** der Werkstücke ist **ausgeschlossen**. Eine Materialschwächung durch Wasserstoffversprödung findet nicht statt. Die Schichtdicke beträgt $10 \pm 3 \mu\text{m}$. Der Auftrag ist am ganzen Werkstück gleichmässig (auch in Hohlräumen).



Phosphatschicht 1250fache Vergrößerung

Salzsprühtest DIN SS 50021

Konzentration	5 % NaCl
Temperatur	$35 \pm 2^{\circ}\text{C}$
Testablauf	kontinuierliche Besprühung

Testdauer	Brüniert (zwei Bäder und geölt)	Verzinkt 12 µm und chromatisiert)	Endurisiert $10 \pm 3 \mu\text{m}$ und geölt)
100 h	100 % Rost	kein Rost	kein Rost
288 h		64 %	20 %
360 h		78 %	60 %

Folgende Materialien können **nicht endurisiert** werden:
> Stähle mit einem Legierungsanteil von mehr als 5 %.
> Buntmetalle > Aluminium

Für weitere Informationen,
Musterbehandlungen
und Offerten
wenden Sie sich direkt an:

MIROPOL GmbH
LACKIERSPRITZWERK

Joweidzentrum 7
CH - 8630 Rüti

miropol@miropol.ch
www.miropol.ch